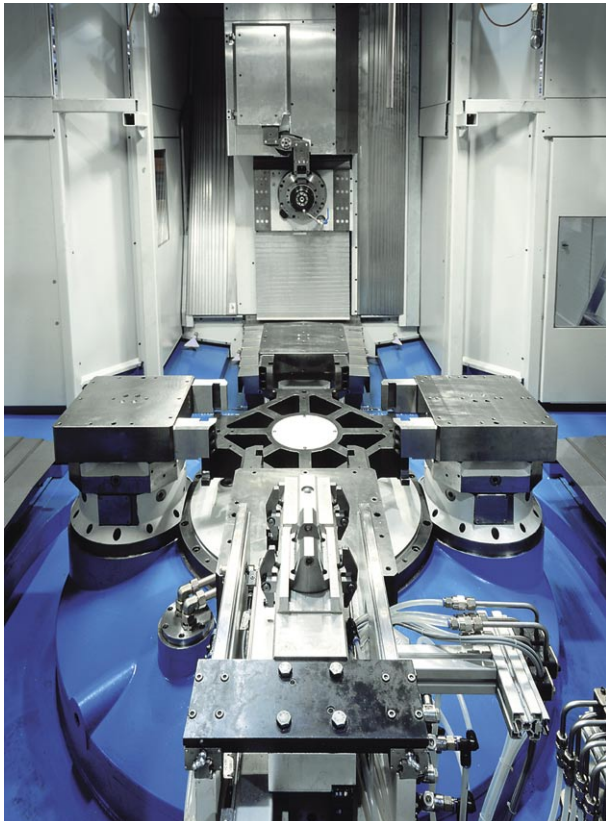


Patentierter Paletten-Rundtransfer

Patent-Nr. 100 61 524.4 (Klasse B23Q) für Rundtakteinrichtung zum Einsatz in einer Gruppe von Bearbeitungsstationen

WEMA VOGTLAND bietet Ihnen als erster Hersteller ein Paletten-Transportsystem für Rundtransfermaschinen mit Torquemotor-Direktantrieb



4-Stationen-Rundtransfermaschine mit Paletten, ohne Vorrichtungen (mit Einlegehilfe für Werkstücke)

4-Stations rotary transfer machine with pallets, without clamping fixtures (with loading means for component)

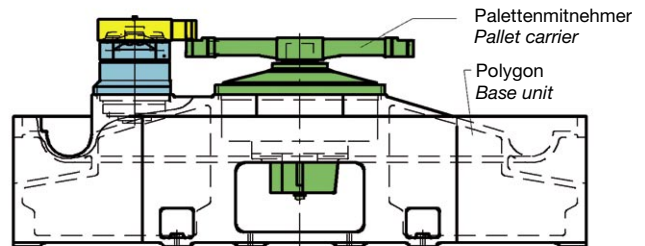
Vorteile

- Durch Direktantrieb kürzere Teilzeiten
- Sehr zuverlässig durch wenige mechanisch bewegte Teile
- Wartungsfreundlich, weil alles von oben frei zugänglich
- Ortsfeste Rundteiltische, damit höhere Steifigkeit und Genauigkeit, Teilgenauigkeit ± 3 Winkelsekunden
- NC-Antrieb, jeder Winkel möglich
- Ist nur Transportsystem für Paletten, dadurch kein Einfluss auf Systemgenauigkeit
- Schnelles Umrüsten auf anderen Werkstücktyp durch Tausch der Paletten oder Spannvorrichtungen

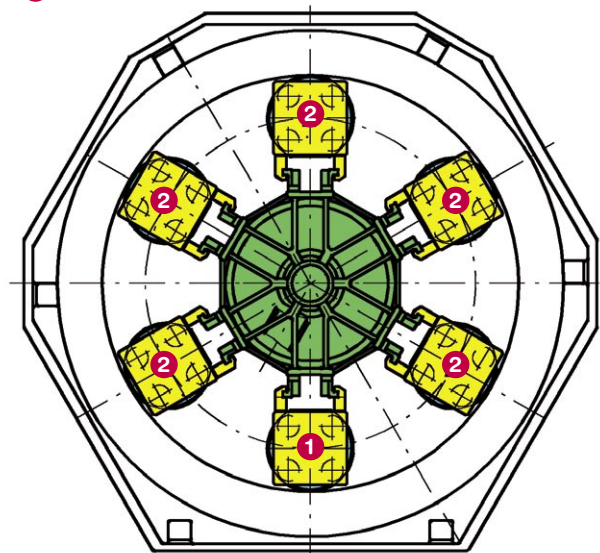
Patented rotary pallet transfer system

Patent # 100 61 524.4 (class B23Q) for rotary pallet transfer system to be used in a group of machining stations

WEMA VOGTLAND, leader in innovation, introduces its Rotary Pallet Transfer System utilizing torque motor direct drive technology



- 1 Rüstplatz / Loading station
- 2 NC-Rundtisch oder fester Spannplatz / Rotary NC axis or fixed station



- Rundtakteinheit / Rotary transfer equipment
- Rundteiltisch / Rotary NC axis
- Palette / Pallet

Advantages

- Short indexing times due to direct drive technology
- Extremely reliable fewer mechanical moving parts
- Maintenance friendly, easy overhead access to rotary tables
- Fixed rotary tables ensure stiffness and accuracy, dividing accuracy ± 3 angular seconds
- Numerical controlled drives allow for infinite angles
- Only pallets are transported, allowing for no outside influences
- Quick and easy changeover to different workpieces by either pallet or fixture exchange

Hauptmaße in mm

| Baugrößen Taktkreisdurchmesser | Palettengrößen | Teilungen | Max. Schwenkradius der Vorrichtung (von Palettenmitte) |
|-----------------------------------|-------------------------|-----------|---|
| 1270 / 1600 / 1800 | 400 x 400 bis 500 x 500 | 2 - 6 | 369 |

Main dimensions in mm

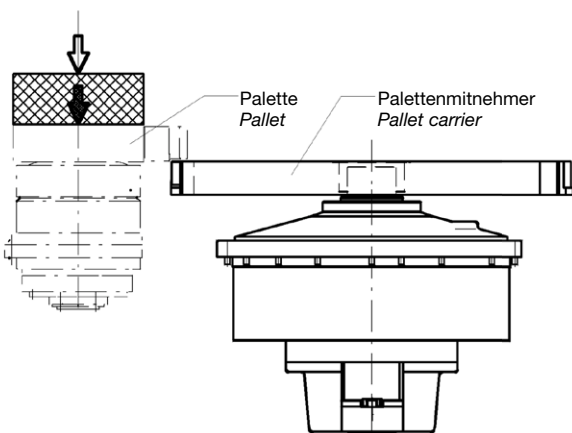
| Available sizes indexing Circle diameter | Pallet Sizes | Stations | Max allowable fixture swivelling radius (from center of pallet) |
|---|------------------------|----------|--|
| 1270 / 1600 / 1800 | 400 x 400 to 500 x 500 | 2 - 6 | 369 |

Rundtakteinheit

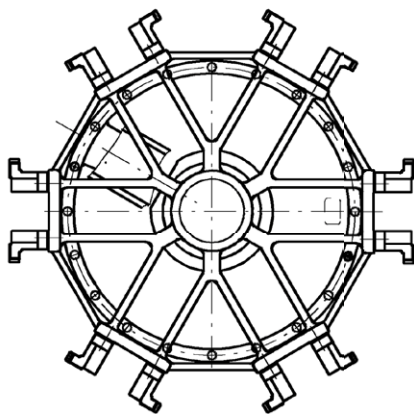
für Paletten, Teilungen 2 bis 6 sind möglich

Rotary Transfer System

for pallets 2 to 6 stations are possible



6er-Teilung / 6 Station



Rundteiltisch

kontinuierlich, NC, mit Paletteneinsatz des Rundteiltisches nur wenn erforderlich, ansonsten fester Palettenspannplatz

Rotary indexing table

continuous, NC, with holder for pallets employment of rotary indexing table only if necessarily, otherwise securely attached location

